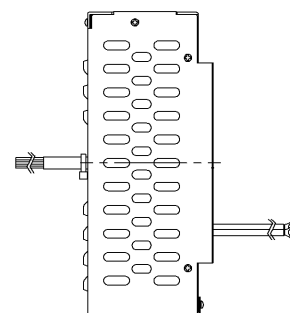
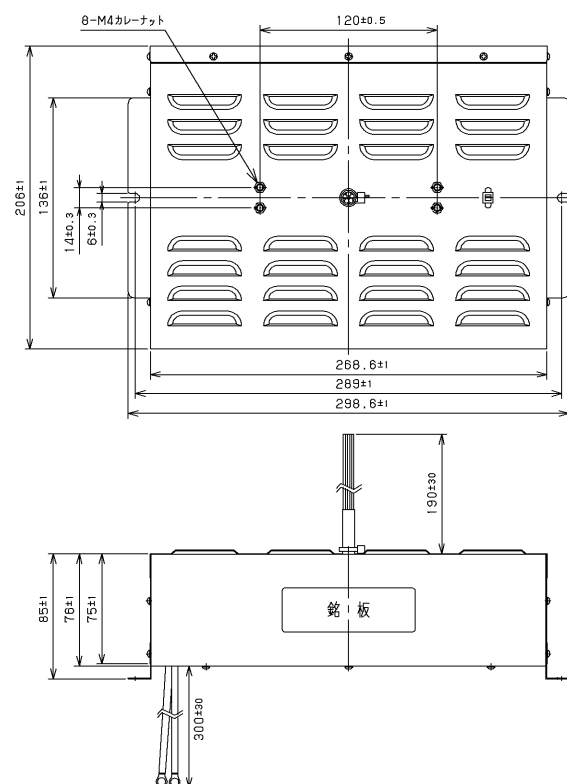


TOSHIBA (2007.02 001) 2013.03. 001


配線図



◎使用条件

1. 安定器周囲温度5℃～35℃でご使用ください。
2. 必ず接地 (D種接地工事) を行ってください。
3. 高温、高湿、塵埃、ガス等特殊場所では本安定器を使用できないことがありますので、使用条件をお知らせください。
4. * 高圧注意* ランプ始動のため5kVの高圧パルスが二次側に発生します。取付け工事、ランプ交換時は、必ず電源を切ってください。
5. 電子安定器二次側配線は、青線 (高圧側) をソケットのセンターコンタクト側に接続してください。
6. 点灯直後、ランプがちらついたり、安定器が唸りますが異常ではありません。安定点灯 (約3分後) に移行すると収まります。
7. 静かな場所で使用しますと騒音が気になる場合があります。HID電子安定器ではランプ自体からも若干の音を発します。この音は下面ガラスカバーを装着することで軽減されます。
8. 放熱構造や取付け構造の改造等による変更はしないでください。
9. 電子安定器を光源上部に取り付ける場合は、光源の熱影響を受けますので、熱遮蔽の仕切りをするともに、十分な間隔をとってください。また、狭く周囲に空気の対流がなく、熱がこもりやすい場所では、強制換気などを行って、電子安定器が加熱しないように注意してください。
10. 調光する場合、専用調光器 (4線式調光器、SESL) の信号線を黄線に結線してください。
11. SESLからの消灯信号によるランプの消灯はできません。調光下限となります。消灯する場合には、電源を切るようにお願いします。
12. 調光信号を結線する場合、先端カパーを取り除いてから接続してください。
13. 調光した場合、明るさは徐々に低下します。全光から調光下限では約3分かかります。
14. 調光時は色温度特性が変化します。
15. ランプが異常な時、電源が異常な時は保護回路が動作し、消灯します。保護回路が動作した場合、40秒以上電源を切ってから電源を再投入してください。
16. 安定器は器具内用です。別置き等しないでください。
17. 国内専用です。海外での使用はできません。
18. 仕様は予告無しに変更する場合があります。

◎規格・試験方法

- ・電気用品安全法技術基準 適合



◎仕様

1. 適合電線: 入出力線・・・600V耐圧ビニール絶縁電線1.25mm²
: 接地線・・・600V耐圧ビニール絶縁電線2.0mm²
: 調光線・・・600V耐圧ビニール絶縁電線1.25mm²
: 長さ (ケース外)・・・250±3mm
2. 出力配線長: 最大配線長は20m以下。
3. 口出線: 調光線・・・600V耐圧ビニール絶縁電線1.25mm²
4. 適合ソケット: 耐パルス型のものを使用してください。
5. ケース材質: アルミ
6. 絶縁階級: E種

適 合 ラ ン プ		MT250CHE, MF250CHE		
使 用 場 所		器 具 内 用		
定 格 周 波 数 (Hz)		50/60		
使用電圧変動範囲 (V)		188-256		
定 格 電 圧 (V)		200	242	
入 力 電 流	安 定 時 (A)	全光 (100%)	1.36	1.14
		調光 (50%)	0.72	0.61
	始 動 時 (A)	全光 (100%)	1.36以下	1.14以下
		調光 (50%)	1.36以下	1.14以下
	無負荷時 (A)	全光 (100%)	1.36以下	1.14以下
		調光 (50%)	1.36以下	1.14以下
入 力 電 力 (W)	全光 (100%)	270	268	
	調光 (50%)	140	140	
力 率		高 力 率		
二 次 短 絡 電 流 (A)		3.8		
二 次 電 圧 (負 荷 時) (V)	全光 (100%)	100	100	
	調光 (50%)	—	—	
二 次 電 圧 (無 負 荷 時) (V)		300		
ラ ン プ 電 流 (A)	全光 (100%)	2.5	2.5	
	調光 (50%)	1.34	1.34	
ラ ン プ 電 力 (W)	全光 (100%)	245	245	
	調光 (50%)	127	127	
質 量 (kg)		約 1.9		



安全に関するご注意

本商品は器具に組み込み使用します。
安全に使用いただくためには器具カタログ及び
器具取扱説明書を参照いただく必要があります。

形 名	2.5CEP-9206D		品 名	東芝セラミックメタルハライド灯電子安定器 250W 1灯用 200V-242V 連続調光
	承 認	担 当		図 番
	工藤	荻野		
	単位 mm	第三角法	東芝ライテック株式会社	