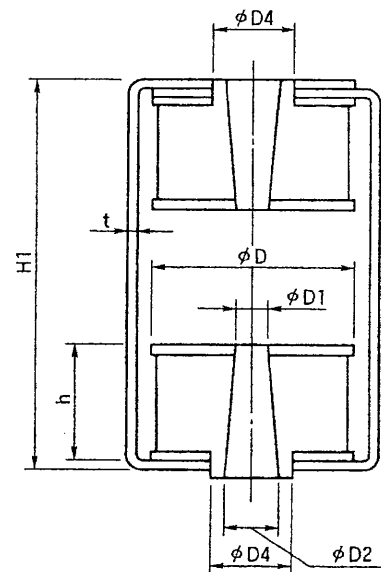
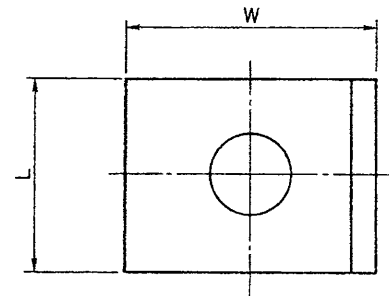


東芝全熱交換・換気ユニット別売部材 防振吊金具



■寸法表

形 名	HR-15KW	HR-30KW	HR-60KW	HR-100KW
ゴム部	φD	22	30	40
	h	25	21	23
	φD1	9	12	14
	φD2	10	14	16
金 具	W	32	44	55
	L	22	30	40
	t	2.0	2.3	2.3
	φD4	15	19	21
	H1	100	100	120
使用ボルト	M	8	10	12
静的ばね定数(約kg/mm)	2.5	7.0	11	25
適正荷重(kg)	5～15	15～30	30～60	60～100
質 量(kg)	0.10	0.17	0.39	0.74

注) 防振吊金具の機種選定は防振吊金具の使用個数で製品重量を割り、求めた1個当りの吊下げ重量を該当する適正荷重にあてはめ機種選定をしてください。

東芝キャリア株式会社		形 名	HR-15KW HR-60KW HR-30KW HR-100KW
作成年月日	H. 14. 4. 1	図面番号	NB-087

●本仕様は改良のため変更することがありますのでご了承ください。

※本商品は乾旋商品です。