

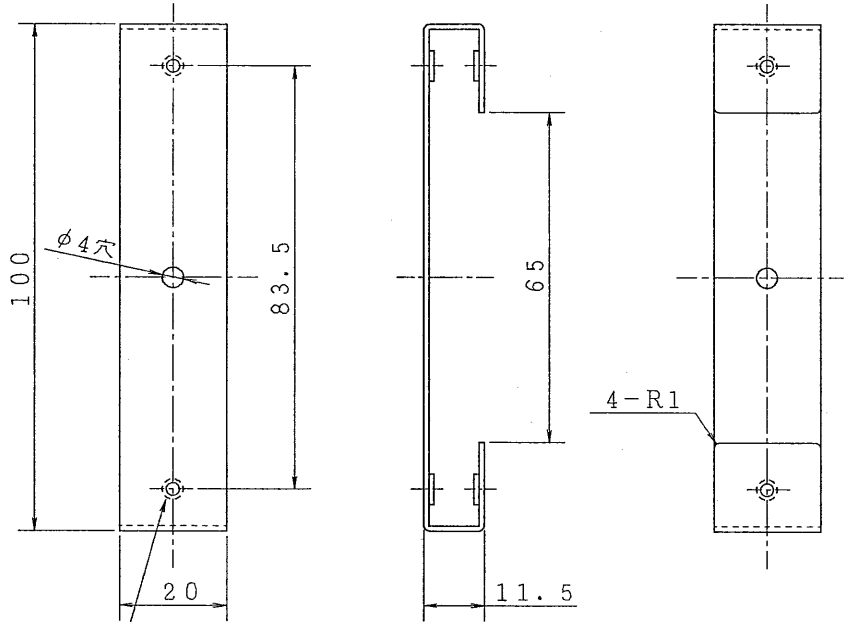
1 92.10 233 2 3 4 5 6 7 8

正面

側面

裏面

仕様

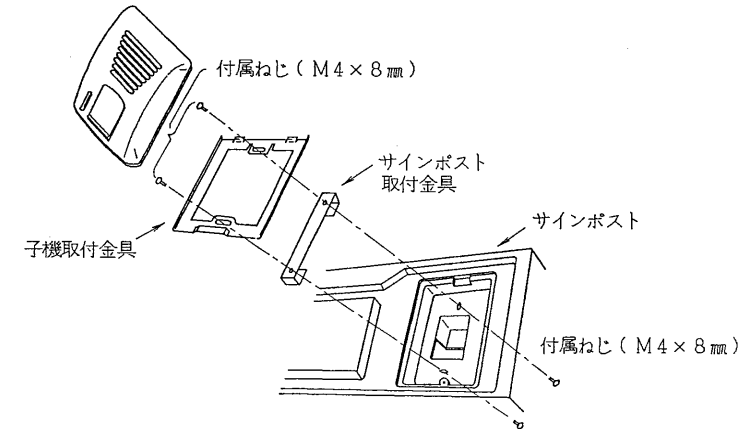


1. 材質 : SPCC (鉄)
t = 1.2 mm
2. 処理 : MFZn3-C (亜鉛メッキ)
3. 付属品 : 子ねじ M4 × 8 …… 4 本
4. 適合ドアホン子機
HJU-D(W), HJU-D(C), HJU-D(K),
その他カタログ、ドアホン子機の取扱説明に本製品を
取付可能と表示した機器
5. 適合サインポスト
松下電工(株)製SP型/SS型
6. 包装 : 個装(箱ボール) 1 個入
外装 個装 30 個入

4-M4タップ(2山以上)
バーリング

[取付要領]

1. ドアホン子機本体から子機取付金具を外し、ドアホン子機への配線をします。
2. 子機取付金具にサインポスト取付金具を付属の小ねじ(M4 × 8 mm) 2本で取り付けます。
3. ドアホン子機を子機取付金具に取り付け、サインポスト正面にドアホン子機を支えながら、サインポストの後ろ側から付属の小ねじ(M4 × 8 mm 2本)で締め付け、取付を完了します。
(正規に取り付けた状態に於いて、ドアホン子機の両側面とサインポストのドアホン取り付け部に若干(左右に約0.5 mm)の隙間ができますが、特に支障有りません。但し、この隙間が大きい場合、子機取付金具とサインポスト取付金具の左右センターがずれていますので、再度正確に取り付けて下さい。)



承認 APPROVED BY 	検図 CHECKED BY 	名称 TITLE ドアホン子機 ポスト灯金具	
設計 DESIGNED BY 	製図 DRAWN BY 	形名 MODEL NO HJW1010	
TOSHIBA LIGHTING & TECHNOLOGY CORP.		図面番号 DRAWING NO D85104/A	
東芝ライテック株式会社 TOSHIBA LIGHTING & TECHNOLOGY CORP.		第三角法 3RD ANGLE PROJECTION	尺度 SCALE 単位 UNITS mm