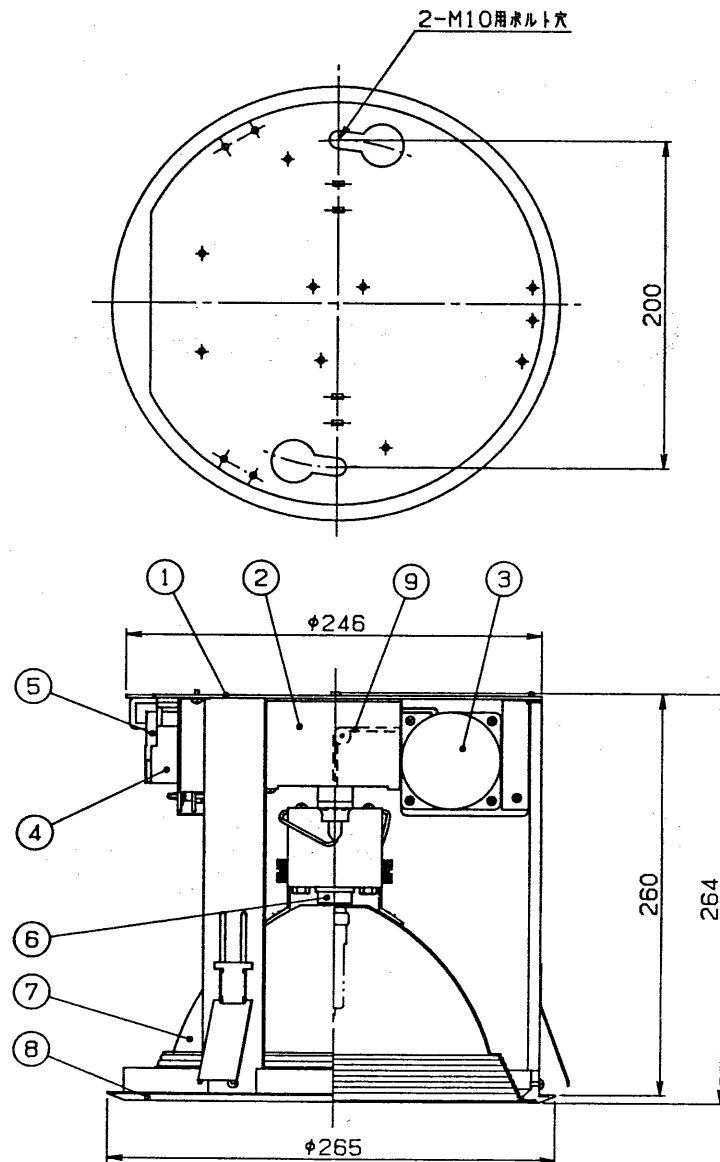
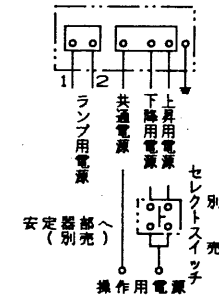


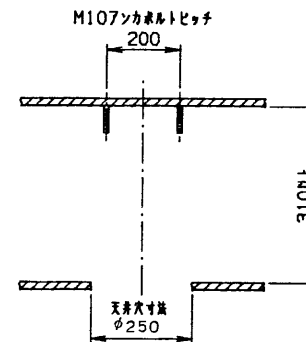
'91. 8. 001



昇降装置部



結線図



部番	部 品 名	個数	材 質	摘 要
1	ベ ー ス	1	SPG	
2	カ バ ー	1	SPG	
3	モ ー タ ー	1	組立品	3W 50/60Hz
4	ランプ用端子台	1	樹脂	SL端子台 2P
5	操作用端子台	1	樹脂	SL端子台 3P
6	ランプソケット	1	磁器	E11
7	反 射 板	1	アルミ	銀色鏡目仕上, アルマイト処理, 下面塗装
8	化 粧 枠	1	ADC	アクリル焼付塗装
9	昇降用ワイヤー	1	SUS304	φ1.2
10				

塗装色: ミルキーホワイト (W-10)

仕 様

ランプ回路接点数: 1回路、2接点
 昇降可能高さ: 8m
 昇降速度: 約1.5m/分
 接点容量: 300V 15A
 昇降連続使用: 30分

モ ー タ ー

単相100V
3W
50/60Hz
操作用定格電流0.15A

適合ランプ

ネオハロゲンランプ
250W

こ 注 意

1. 30分以上の連続昇降は行なわないでください。
2. 振動のはげしい場所、常時振動のある場所では使用しないでください。
3. 風のあたる場所では使用しないでください。
4. 湿度の高い場所や腐食性ガスの発生する場所では使用できません。
5. ワンタッチ金具による取付は、補強材を入れて固定してください。

電圧	重量	形名
100	4.4kg	DDU-253-100
設計	担当	検図
承認	承認	承認
品名	図番	発行
昇降装置内蔵ダウンライト	H8184/B	
単位 mm	第三角法	東芝ライテック株式会社